

Bant Kullanım Çözümleri - 2

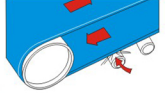
Sorun : Bantın üst kaplaması çok aşınmaktadır.

Sebepler

- 1- Dönüş ruloları sıkışmaktadır.
- 2- Bantın aşırı sehim yapması nedeniyle malzeme ruloları üzerinden geçerken yer değiştirmektedir.
- 3- Yan koruyucular banti aşındırmaktadır.
- 4- Kaplama kalitesi düşüktür.

Çözümler

- 1- a) Dönüş rulolarını temizleyiniz.
b) Lastik diski dönüş rulosu kullanınız.
c) Baş ve kuyruk taraflarına sıyrıcı koyunuz.
- 2- a) Gergi kuvvetini artırınız.
b) Taşıyıcı rulo aralığını azaltınız.
- 3- Yan koruyucularını yükselterek bezsiz lastik kullanınız. Eski konveyör bantlarını bu iş için kullanmayınız.
- 4- Lastik kalitesi daha iyi veya üst kaplama daha fazla olan bir bant kullanınız.



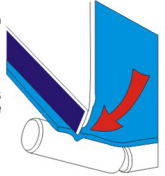
Sorun : Üst kaplama, yer yer oyulmuş veya sıyrılmış

Sebepler

- 1- Yükleme teknesi silgileri çok sert olup banta sıkı bir şekilde basmaktadır.
- 2- Bant ve silgi arasındaki aralık çok fazladır.
- 3- Yükleme teknesinin kenarları banta çok yakındır. Açıklık sabittir.
- 4- Bant darbe nedeni ile yükleme bölgesinden esneyerek malzemenin silgi ile bant arasına sıkışmasına neden olur.
- 5- Malzeme oldukça sıkıdır.

Çözümler

- 1- Yumuşak silgi kullanınız. Eski bantları silgi olarak kullanmayınız.
- Silgi aralığını asgari yapınız.
- 2- Bant ve metal arasında en az 25 mm.aralık bırakınız. Bu aralık bant hareketi yönünde artmalıdır.
- 3- Darbe ruloları kullanınız.
- 4- Olduğu hareket yönünde genişletiniz.
- 5- Olduğu hareket yönünde genişletiniz.



Sorun : Makaraların birleşim yerlerinde bant ve karkas yırtılmaktadır.

Sebepler

- 1- Tambur ile yükleme bölgesi arasındaki mesafe yetersizdir veya bantın geçişi iyi değildir.
- 2- Konveks eğri yarıçapı yetersizdir.

Çözümler

- 1- a) Ruloları tamburdan uzaklaştırın.
b) Geçiş ruloları kullanınız.
c) Kuyruk tamburunu ayarlayınız.
- 2- a) Eğri kısımda rulo ağırlığını azaltınız.
b) Geçiş rulosu kullanınız.
c) Eğrilik yarıçapını artırınız.
d) Eğri kısımda yüksek makaraları alçaltınız.

